



Coates Screen

Technisches Merkblatt

TAMPONDRUCKFARBEN TP/UV-151619

ANWENDUNG

Die UV-härtenden Tampondruckfarben TP/UV-151619 eignen sich zum Bedrucken von vorbehandeltem Polypropylen. Der Bedruckstoff Polypropylen hat aufgrund verschiedener Polymerisationsgrade sowie Inhaltsstoffe und Füllstoffe eine nicht definierte Bedruckbarkeit. Druckversuche unter Produktionsbedingungen sind deshalb unerlässlich.

TROCKNUNG

Die Trocknung erfolgt unter Einwirkung von UV- Strahlen geeigneter Wellenlänge und Intensität. Die Trocknungsparameter sind abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, dem Farbton und dem Untergrund.

Die Trocknungsenergie sollte zwischen 750 und 1500mJ/cm² betragen.

Die maximale Chemikalien- und Abriebbeständigkeit ist aber erst nach etwa 24 Stunden erreicht.

ACHTUNG: Ausgehärtete Drucke sind schwer überdruckbar. Deshalb sollte beim Mehrfarbendruck nicht zwischengetrocknet, sondern erst am Schluss gehärtet werden.

FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP/UV-151619 sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG

Die druckfertige Einstellung der Farbe erfolgt durch Zusatz von 10-20% Verdünner.

Verdünner: Zusatzmittel A
 Zusatzmittel B
 Zusatzmittel C

Zum Verzögern wird TPD verwendet. Sollte der Verzögerer TPD zu langsam sein, kann auch der Verdünner VD 60 als Verzögerer eingesetzt werden.

REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Verdünner VD 40 oder Klischee Spray geeignet.

VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP/UV-151619 werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	TP/UV-Y30-151619	violett	TP/UV-V50-151619
goldgelb	TP/UV-Y50-151619	blau	TP/UV-B50-151619
orange	TP/UV-O50-151619	grün	TP/UV-G50-151619
scharlach	TP/UV-R20-151619	schwarz	TP/UV-N50-151619
rot	TP/UV-R50-151619	weiß	TP/UV-W50-151619
magenta	TP/UV-M50-151619	Lack	TP/UV-E50-151619
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	TP/UV-180-151619		
magenta	TP/UV-181-151619		
cyan	TP/UV-182-151619		
BRONZEFARBEN			
Für den Druck von Silber und Gold Farbtönen stehen dem Anwender die Bronzepasten und –pulver mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung.			
Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Lack TP/UV-E50-151619 vor der Verarbeitung angemischt.			
Da es sich bei den Gold- und Silberbronzen um Metallpigmente handelt, und diese mit den pH-sauren UV-Bestandteilen reagieren können, sollte man angeteigte Bronzefarben schnell verarbeiten (Topfzeit von ca. 24 Stunden).			
Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen:			
Goldbronzepaste	: TP/UV-E50-151619	1:3	
Silberbronzepaste	: TP/UV-E50-151619	1:4	

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION NR. 4

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>